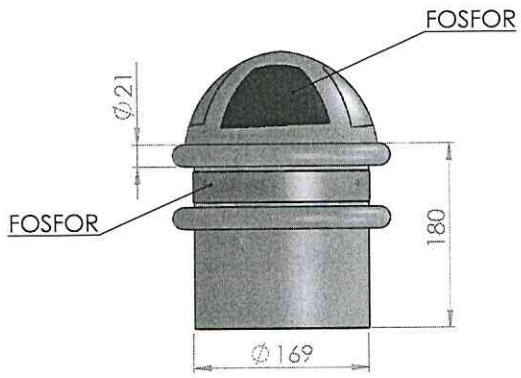


ÇELİK MANTAR TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Gövde $\emptyset 169 \times 5 \times 180$ mm boyunda taşıyıcı profilden oluşacaktır.
- 1 Adet çelik mantar, 3 adet saplama, 3 adet somun ve 3 adet pulları dahil 1 takım olacaktır.
- Toplam 1000 adet çelik mantar, 3000 adet saplama, 3000 adet somun ve 3000 adet pulları dahil 1 takım olacaktır.
- Mantar Dubaların başlıkları alüminyum olacak ve gövdeye sabitlenebilecek, montajı yapılabilecek şekilde olacaktır.
- Gövde tabanına $\emptyset 157 \times 8$ mm kalınlığında bir flanş kaynatılacak ve bu flanş üzerinde yere montaj için 3 adet $\emptyset 18$ mm ebatında delikler bulunacaktır.
- $\emptyset 21 \times 2$ mm ebatında iki adet simit şeklinde özel bükülmüş borular gövde profili üzerine kaynak yardımı ile birleştirilecektir.
- Gövde üzerinde alüminyum döküm başlığı sabitlemek için 3 adet setskür delikleri delinerek M6 diş çekilecektir.
- Gövde üzerinde simit şeklinde bükülmüş olan profiller arasına fosfor yapıştırılacaktır.
- M14 x 140 mm ebadında 3 adet saplama kimyasal yapıştırıcı yardımı ile yere dondurulacaktır.
- Gövde profili dondurulmuş olan saplamalara 3 adet M14 somun ile yere sabitlenecektir.
- Alüminyum döküm üzerindeki 4 adet fosfor yuvalarına farklı iki ayrı renkte fosforlar yapıştırılacaktır.
- Alüminyum başlık gövde üzerine takılıp M6 setskürler ile sabitlenecektir.
- Çelik mantar gövde ve topuz olmak üzere iki parçadan oluşacaktır.
- Gerekli temizleme işlemi yapıldıktan sonra elektrostatik polyester toz boya ile boyanacaktır.
- Belediyemiz İncelik asfalt şantiyesine nakliye, indirme ve her türlü gider dahil teslim edilecektir.


Karabey KARAMAN
İnşaat Teknikeri



Karabey KARAMAN
Inşaat Teknikeri